

## Préambule - Objectif

Vos épreuves U51 (projet) – 52 (stage), possèdent une composante orale essentielle prenant la forme d'un oral de 30 ou 40 min.

Au-delà de la note comptant pour l'examen dans cette partie de l'épreuve (45 pts / 60 et 80 pts / 100), il est donc important de maîtriser une communication orale en respectant des contraintes spécifiques : durée, qualité d'élocution, respect de la langue, rigueur et clarté dans la communication technique, pertinence des éléments de présentation de l'entreprise, maîtrise des concepts technico économiques, mises en œuvre et analyses critiques des méthodes d'organisation industrielle et économique...

Il convient aussi de se préparer très tôt, constater, voir expérimenter les difficultés qu'il faut lever pour réussir cet exercice.

C'est avec cet objectif pour vous qu'une rencontre a été organisée avec les terminales de spécialité SES.

---








Vous apportez avec vous votre vision et votre expérience au plus près du terrain et les élèves de spécialité SES vous apportent un regard plus économique et social des concepts que vous abordez en BTS ATI et que vous pouvez être amenés à mettre en œuvre concrètement.

Cet échange mutuel vous enrichit et vous permet d'avoir plus de nuance et plus de finesse dans vos analyses et donc vos présentations aux épreuves.

Cet échange mutuel leur apporte des applications et exemples concrets de thèmes qu'ils ne peuvent encore avoir côtoyé de près.

## Modalités de la rencontre

### QUELQUES INFORMATIONS GENERALES

-  **DUREE :**  
Temps d'échange sur 1h entre Terminales de spécialité SES et STS 2.  
Temps de d'intervention - présentation pour chaque étudiant de STS 2 d'environ 5 min.
-  **PROFESSEURS ENCADRANTS :**  
Mme ARNOUX (SES) et M. NOURRY (EST, OI).
-  **MODES :**  
Présentation rapide des étudiants de STS 2.  
Présentation rapide des entreprises d'accueil des étudiants de STS 2.  
Présentation rapide des activités de stage et de projet des étudiants de STS 2.  
Discussion : Questions / réponses entre les élèves sur le stage et le projet en entreprise des STS 2.
-  **DATE :**  
Vendredi 3 décembre 2021 sur l'heure de 10 à 11h sur l'heur de M. BONTÉ.
-  **MES CONSEILS :**  
Préparez votre intervention et prévoyez :
  -  Une synthèse imprimée de votre rapport U52 – Stage.
  - Ou
  -  Votre rapport U52 – Stage avec des repères de certains points clefs de présentation (Stabilo ou post-it).

## QUELQUES INFORMATIONS PÉDAGOGIQUES

- **SPÉ SES en terminale :**

Chapitre sur l'organisation du travail :

- ⇒ Théories de SMITH (division sociale du travail) puis TAYLOR et FORD puis NFOT avec TOYOTISME.
- ⇒ Manipulation des concepts concrets avec l'aide des STS2.
- ⇒ Comparaison avec les apports théoriques du cours de SES.

- **STS2 : Stage et projet professionnel.**

Chapitre d'Organisation Industrielle en lien avec les périodes en entreprise :

- ⇒ Planification / ordonnancement  
(Diagramme de GANTT, PERT, Simogramme, notion de goulet, Organisation en lignes, ilots, etc.).
- ⇒ Amélioration continue  
(Diagramme ISHIKAWA, 5M, 5S, AMDEC, PDCA = roue de DEMING, etc.).

Connaissance de l'entreprise (Cf. U52 – Stage) :

- ⇒ Caractéristiques générales d'une entreprise  
(Chiffre d'affaire, statut juridique, organigramme RH, etc.).
- ⇒ Concepts d'organisation Économique  
(Bilan et compte de résultat, EBE, BFR, procédure d'embauche, gestion de fournisseurs, etc.).

Éléments de démarche de projet et incidences (Cf. U51 – Projet) :

- ⇒ Prise de mesure sur le terrain (Cf. productivité et indicateurs associés).
- ⇒ Modification de poste (Cf. TMS, ergonomie, etc.), réaménagement d'ateliers (Cf. Amélioration de flux).
- ⇒ Changement de méthodes de travail (Cf. Norme ISO ou autres, amélioration continue, etc.).
- ⇒ Formation des collaborateurs.
- ⇒ ...

## QUELQUES EXEMPLES DE QUESTIONS SES

- Quelle taille d'entreprise ? Sur quel marché ? Quel secteur de production ?
- Entreprise beaucoup dotée en capital fixe/substitution K-L/motorisation de la chaîne de production ?
- Gestion des stocks, flux tendus ?
- Séparation entre conception / exécution ou pas ?
- Quelle place aux idées des salariés → participent à améliorer les conditions de production ?
- Ressenti au travail du stagiaire : quelles conditions ressenties de travail ? Quelle qualité de l'emploi ? (Salaire, relation hiérarchie, sécurité, etc.)
- Quel projet avait le STS2 l'année dernière dans l'entreprise : concrètement, quelles questions il se pose, quel est son objectif → Quels outils il manipule (Excel ? Autre ?)
- Travail beaucoup accompagné d'outil technique ou purement manuel ?
- Présence d'un convoyeur/partie travail à la chaîne ou autre organisation ? Si oui laquelle ? ou si travail à la chaîne → Pour quel secteur dans l'entreprise ? Autres parties pas organisées comme ça ?
- Tâches répétitives pour les salariés de l'entreprise ou plutôt polyvalence dans les métiers ?
- Stress au travail ? TMS ? Pour qui ? Quelle prise en compte de cela dans l'entreprise en elle-même ?
- Etc.